





# <u>Sommaire</u>

1.	Hardwar	e	4
	1.1.	Présentation	4
	1.2.	Installation	5
		1.2.1.Conditions d'installation1.2.2.Installation de SWTouch	5
	1.3.	Alimentation électrique	6
	1.4.	6	
2.	Réglages	« Off-Line »	7
	2.1.	Entrer dans le mode Offline	7
	2.2.	Réglages en mode Offline	7
		<ul> <li>2.2.1. Menu « MainUnit »</li> <li>2.2.2. Contrôle de la Luminosité et contraste</li> <li>2.2.3. Menu « Device/PLC »</li> <li>2.2.4. Menu « Password »</li> <li>2.2.5. Menu « Initialize»</li> <li>2.2.6. Menu « Maintenance »</li> </ul>	
3.	Fonction	nement « On-Line »	10
	3.1.	Ecrans de démarrage	10
	3.2.	Initialisation écran affichage	11
	3.3.	Ecran principal	11
		3.3.1.Présentation des écrans3.3.2.Fonctions du clavier	11 
	3.4.	Menu de configuration principal	
		<ul> <li>3.4.1. Menu Informations Module</li> <li>3.4.2. Menu Métrologie</li> <li>3.4.3. Menu Etalonnage si le scellement est activé</li> </ul>	

# 1. Hardware

# 1.1. Présentation

SWTouch est une interface homme machine graphique présentant les caractéristiques suivantes :

Afficheur	3.4" STN Monochrome LCD, rétro-éclairé
Résolution	L200 x H80 pixels
Taille d'affichage	L80 x H40 mm
Couleurs d'affichage	Monochrome Blanc/Rouge/Rose (16 niveaux)
Rétro-éclairage	Blanc/Rouge LED
Luminosité / Contraste	16 niveaux / 8 niveaux
Type de dalle tactile	Film résistif, résolution 1024x1024
Durée de vie panneau tactile	1 000 000 cycles ou plus
Alimentation	24VDC, 6.2W ou moins
Tension	DC 19.2 à 28.8V
Résistance d'isolement	DC 500V, 10MΩ
Mise à la terre	Résistance de mise à la terre de 100 $\Omega$
Dimension	L116.5 x H77.5 x P28mm
Poids	0,2 kg
Dimensions de découpe	L105 x H66 mm
	Epaisseur du panneau pour montage: 1 à 5 mm
Température d'air ambiante	0 à +50°C
Humidité ambiante	10 à 90 % RH (Température de bulbe humide: 39 °C ou moins – sans condensation.)
Poussière	0.1 mg/m <sup>3</sup> ou moins (niveaux non conductifs)
Température de stockage	-20 à +60°C
Structure	IP65, en face avant si correctement installée
Refroidissement	Circulation naturelle d'air
Interface sériel COM1	RS-422/485, transmission asynchrone, Données: 7 ou 8 bit, Parité: sans, pair or impair, Bit stop: 1 ou 2, Vitesse transmission: 2,400 bps à 115.2 kbps, Distance de communication: 30 m ou moins
USB1 interface	Conforme USB2.0 (Type A), tension d'alimentation: DC 5 V ±5 %, Distance de communication: 5 m ou moins
USB2 interface	Conforme USB2.0 (mini-B), Distance de communication: 5 m ou moins



(A) Connecteur d'alimentation

(B) Interface série (COM1)

(C) Interface USB (Type A) (USB1)

(D) Interface USB (mini B) (USB2)

(E) DIP Switch (SW1)

# 1.2. Installation

### 1.2.1. Conditions d'installation

- Pour faciliter la maintenance et la ventilation, veillez à installer SWTouch à au moins 100 mm [3.94in.] d'autres équipements.
- Lors de l'installation SWTouch sur le panneau d'une armoire ou un coffret, assurez-vous que la température et l'humidité ambiante sont compatibles avec les caractéristiques données (Température de l'air environnant: 0 à 50 ° C, l'humidité ambiante: 10 à 90% HR, température de bulbe humide: 39 ° C max).



### 1.2.2. Installation de SWTouch



- Réalisez une ouverture dans le panneau selon les dimensions de la découpe SWTouch.
- Assurez-vous que le joint d'étanchéité est bien positionné à l'unité SWTouch puis placez l'appareil dans le panneau par l'avant.
- Il est nécessaire d'utiliser le joint d'étanchéité, car il absorbe les vibrations et assure l'étanchéité du montage.



- Positionner les crochets des éléments de fixation dans les fentes de SWTouch prévues à cet effet.
- Visser les éléments de fixation avec un tournevis. Il y a deux fentes d'insertion sur le dessus et le dessous de SWTouch.

# 1.3. Alimentation électrique

- Une tension d'alimentation autre que celle spécifiée peut endommager la source d'alimentation et SWTouch.
- Quand la borne FG est connectée, assurez-vous que le fil est relié à la terre.



# 1.4. Interface RS485 pour connexion au PME SWT

- L'interface RS485 n'est pas isolée. Toujours connecter SG (Signal Ground) de SWTouch au module PME SWT connecté.
- Les bornes SG (Signal Ground) et FG (Frame Ground) sont connectées en interne.

Bornier RS422/RS485		
étiquette	descriptif	
CSB	Send Possible B (-)	
CSA	Send Possible A (+)	
ERB	Data Terminal Ready B (-)	
ERA	Data Terminal Ready A (+)	
SG	Signal Ground	
RDB	Receive Data B (-)	
RDA	Receive Data A (+)	
SDB	Send Data B (-)	
SDA	Send Data A (+)	

• Une résistance de terminaison peut être insérée en utilisant le DIP Switch (4-bit) à l'arrière de SWTouch. Par défaut, tous les DIP switch sont sur "OFF" (Pas de résistance de terminaison).



# 2. <u>Réglages « Off-Line »</u>

Le mode Offline permet d'accéder aux paramètres système et aux diagnostiques de l'IHM.

# 2.1. Entrer dans le mode Offline

#### A la mise sous tension

Toucher le coin supérieur droit ou le coin supérieur gauche de l'écran pendant au moins 3 secondes juste après l'allumage de l'écran.



#### En fonctionnement

Toucher le coin supérieur droit suivit du coin inférieur gauche, ou le coin supérieur gauche suivi du coin inférieur droit de l'écran pendant 0,5 secondes





Quand le menu système apparaît, toucher le bouton [Offline].



- Touchez [Offline] pour accéder au mode Offline
- Touchez [USB] pour démarrer l'utilitaire de chargement de mémoire, permettant de transférer le logiciel SWTouch à partir du port USB.



### 2.2. Réglages en mode Offline

Après être entré en mode Offline, SWTouch affiche un menu permettant de consulter et modifier les réglages système de l'IHM.

	Home	Exit
4	MainUnit	Back
	Device/PLC	T

### 2.2.1. Menu « MainUnit »

Entrée du menu	Paramètre	Description	Par défaut
Screen setting	Initial screen Number	Numéro d'écran affiché au démarrage	1
	Standby mode setting	Sélectionner le mode Standby : [None], [Screen OFF], ou [Screen Change].	[None]
	Standby Mode time	Régler le temps de 1 à 255 minutes après lequel l'écran s'éteindra	1
	Change to Screen N° in Standby Mode	Numéro d'écran affiché, relatif au mode Standby [Screen Change]	1
Operation Settings	Touch Panel Detection	Détection du touché à l'appui (ON) ou au relâchement (OFF)	ON
	Touch Buzzer Sound	Active/désactive le son à l'appui sur l'écran The touch sound doesn't come out.	Disable
Display setting	Show Brightness / contrast control bar	Indique si vous souhaitez afficher la barre de contrôle tactile pour régler la luminosité et le contraste.	Enable
	D-Script_debug Function		Enable
Menu and Error	System Language		English
	Show System Menu		Lower Part
	Show Error Online		[None]
	Error Display Position		Lower Part

Note: Ne pas modifier les paramètres grisés

### 2.2.2. Contrôle de la Luminosité et contraste

- Pour afficher la barre de contrôle de Luminosité / Contraste sur l'IHM, activez le paramètre [Show Brightness/Contrast Control Bar] dans le menu [Display Settings] (§2.2.1)
- En fonctionnement, Touchez le coin supérieur droit puis le coin supérieur gauche de l'écran pendant 0,5 secondes.



• Pour fermer la barre de contrôle, toucher le [x] de la barre.

### 2.2.3. Menu « Device/PLC »

Entrée du menu	Paramètre	Description	Par défaut
Communication	SIO Type	Type de communication	RS422/485 (2wire)
	Speed	Vitesse de communication : A paramétrer de manière identique à la vitesse de communication réglée sur le PME SWT	9600
	Data Length		8
	Parity		[None]
	Stop Bit		2
	Flow Control		[None]
	Time out (s)		2
	Retry		1
	Wait to send (ms)		10
Device	Device Name		PMESWT0100
	Slave Address (Décimal)	N° d'esclave PME SWT: A paramétrer en fonction du réglage	1
	Max. Query Read Input Reg.		30
	Max. Query Read Holding Reg.		30
	Max. Query Write Holding Reg.		30
Driver Info	Manufacturer		Schneider Electric SA
	Series		MODBUS SIO Master
	N° of Device		1

### Note: Ne pas modifier les paramètres grisés

### 2.2.4. Menu « Password »

Entrée du menu	Paramètre	Description	Par défaut
System Password	System Password	Ce mot de passe est utilisé pour protéger l'accès au mode Offline	-
Security Password	Security Password	Non utilisé	-

### Note: Ne pas modifier les paramètres grisés

### 2.2.5. <u>Menu « Initialize»</u>

Entrée du menu	Action
User memory	Efface toutes les données de l'afficheur SWTouch. Entrer le mot de passe système pour réaliser l'opération, ou 1101 (Mot de passe par défaut)
Backup Data	Efface les données de la mémoire de sauvegarde. Entrer le mot de passe système pour réaliser l'opération, ou 1101 (Mot de passe par défaut)

### **<u>Note:</u>** Ne pas utiliser: ces commandes effacent le logiciel SCAIME SWTouch.

### 2.2.6. Menu « Maintenance »

Entrée du menu	Action
Check Pattern	Vérifie la fonction d'affichage. Confirme que l'affichage fonctionne correctement.
Check Touch Panel	Vérification de la dalle tactile. Confirme que la dalle fonctionne correctement
	20 Dots
Calibration	Règle la dalle tactile. Touchez l'écran en continu jusqu'au déplacement ou disparition de la croix.
Check com	Contrôle les lignes de communication de la sortie RS485

# 3. Fonctionnement « On-Line »

# 3.1. Ecrans de démarrage

- A la mise sous tension, l'écran de connexion apparaît pendant que l'afficheur SWTouch essaye de se connecter au • contrôleur PME SWT.
- Si l'écran de connexion est affiché plus de 5 secondes ou si l'écran d'erreur de communication apparaît, SWTouch ne • parvient pas établir une connexion avec PME SWT : Vérifiez le câblage de la liaison (§1.4) et vérifier que les réglages de communication du SWTouch et du PME SWT sont corrects (§2.2.3).



Ecran d'erreur de communication

Quand la connexion est établie avec un modèle PME SWT compatible, l'écran suivant est affiché pendant 3 secondes.



# 3.2. Initialisation écran affichage



Lorsque le mode metrologie légale est activé, à la mise sous tension ou après un reset, la zone d'affichage du poids doit être vérifiée

# 3.3. Ecran principal

# 3.3.1. Présentation des écrans



- Pour basculer l'affichage du bargraphe et de la barre d'état, touchez la zone d'affichage poids.
- Pour basculer du clavier principal au 2<sup>ième</sup> clavier, touchez

### 3.3.2. Fonctions du clavier

	Touche du clavier	Action
Clavier princi	pal	
	>0<	ZERO: Possible uniquement sous condition de stabilité, selon critère paramétré
	>T<	TARE: Possible uniquement sous condition de stabilité, selon critère paramétré
	>PT	TARE Prédéterminée
	С	ANNULATION TARE
	La	Bascule sur 2 <sup>ième</sup> clavier
	Fn	Accès au menu de paramétrage
2 <sup>ième</sup> clavier		
	U	DEPART CYCLE : Démarre le cycle de dosage si les conditions de départ sont remplies (sur les sorties logiques S0 et S1)
		ARRET CYCLE : Stoppe le cycle de dosage

# 3.4. Menu de configuration principal

- Le menu de configuration du SWTouch permet d'afficher et de modifier tous les paramètres d'étalonnage du PME SWT. Pour plus d'informations sur ces paramètres, consultez la notice logicielle du module de pesage.
- Le menu de configuration peut être protégé par mot de passe (à travers le DTM du module de pesage). Dans ce cas, l'écran suivant est affiché :

Mot de passe		
	Mot de passe [	***
	Entrer le mot d	le passe

• Après avoir saisie le mot de passe (ou 5555 si vous l'avez oublié), le menu suivant est affiché:

Principal	Infos Module
	Métrologie
	Etalonnage
	Reset, config. usine

PME SWT 0100: Menu principal

### 3.4.1. Menu Informations Module

Paramètre	Valeurs possibles	Description	
Informations Module Modèle N: Version Adresse, Vit.	PMESWT0100 10023 1 9600		
Modèle	PMESWT0100	Le nom du module de pesage connecté	
N° Version	10023	Version logiciel de l'applicatif pesage (1.00.23)	
Adresse	1-127	Adresse de la liaison série avec le SWTouch	
Vit.	9600-38400	Débit en bit/s de la liaison série avec le SWTouch	

# 3.4.2. Menu Métrologie

Paramètre	Valeurs possibles	Description		
Info Métrologique: Scellement métro. Actif Version métro. 1 Compteur métro. 5 CRC métro. 6523				
Mode métro.	Actif-Inactif	Module de pesage avec le mode métrologie activé ou désactivé		
Scellement métro.	Actif-Inactif	Ce flag permet de savoir si le scellement logiciel est activé ou désactivé		
Version métro.	1	Affichage de la version du logiciel lié à la métrologie légale		
Compteur métro.	5	Affichage du compteur métrologique (pour vérification du scellement)		
CRC métro.         6523         Affichage du CRC métrologique (pour vérification		Affichage du CRC métrologique (pour vérification du scellement)		

### 3.4.3. Menu Etalonnage

### Accès au menu étalonnage si le scellement est activé

Si le scellement logiciel est actif et que l'utilisateur essaye d'accéder au menu étalonnage, l'écran suivant s'affiche

Attention	Impossible d'acceder aux paramètres lorsque le scellement est activé		
	Déverrouiller le scellement		

L'accès au menu étalonnage est possible à condition de déverrouiller le scellement en cliquant sur le bouton correspondant.



L'écran de confirmation permet à l'utilisateur de valider son choix après avoir cliqué sur le bouton «Déverrouiller le scellement». Si le scellement est déverrouillé, de nouvelles valeurs du compteur et du CRC métrologiques sont calculées.

Accès au menu étalonnage si le scellement est désactivé           Etalonnage           Paramètres         Zero Cal           Physique         Théorique           Infos Etal.         Rég. Pente				
Valeurs possibles	Description			
ge				
Paramètres       Etendue       10.000         Echelon       1         Save       Décimales       3         Unité       kg         Ignorer étalonnage       DTM () Oui				
0 - 10 000 000	Capacité de pesage maximum			
1, 2, 5, 10, 20, 50	Différence entre deux indications consécutives			
0-7 Position du point décimal				
	Etalo Valeurs possibles ge 10.000 10.000 0 - 10 000 000 1, 2, 5, 10, 20, 50 0-7			

#### . . ·· · . . . . . . . . .

Unité	4 car. visibles	Unité de mesure (g, kg, t, lb) affichée sur l'écran principal
lgnorer étalonnage DTM	Oui/Non	Cette option permet d'ignorer à la prochaine mise sous tension, l'étalonnage sauvegardé sur le serveur FDR de l'automate.
		<b>Note:</b> Vous pouvez utiliser le DTM du module PME SWT 0100 pour sauvegarder dans l'automate un étalonnage réalisé depuis la HMI SWTouch (pour plus d'informations, referez-vous au manuel utilisateur du DTM)
Etalonnage physique	•	

Charges détaionnage Charge 1	e de Charges 1 5.000 Annul	Décharger la balance appuyer sur OK pour prendre le Zéro OK Choisir OK ou Annul	Etal.Charge 1	Choisir OK ou Annul
Nombre de charges	1, 2, 3	Nombre de masses étalon uti	lisées pour	l'étalonnage physique.
Charge 1/2/3	1-1000000	Valeur de poids correspondant à chaque masse d'étalonnage.		

#### Recalage du Zéro

Permet l'acquisition d'une mesure stable, sans charge sur la balance, pour ajuster le Zéro d'étalonnage.



#### **Etalonnage théorique**

Réalise une mise à l'échelle automatique pour faire un étalonnage sans masse étalon. Le module de pesage PME SWT supporte l'étalonnage théorique sur le zéro et sur la pente.



### 3.4.4. Reset et Configuration usine



- **Reset:** permet de redémarrer l'application pesage (**Note:** le module perdra alors toute sa configuration si elle n'avait pas été mémorisée dans la mémoire flash)
- Paramètres Usine: permet de mettre le module à sa configuration usine (valeurs par défaut).
- Lorsque le scellement est activé, alors l'écran suivant s'affiche pour demander confirmation à l'utilisateur



L'écran de confirmation permet à l'utilisateur de valider son choix après avoir cliqué sur le bouton «Paramètres Usine». Si le scellement est déverrouillé, de nouvelles valeurs du compteur et la somme de contrôle métrologiques sont calculées.